

Absauggeräte für Öl-/ und Emulsionsnebel –
zur Installation direkt an Werkzeugmaschinen



**Absauggerät
KSSA-600**



**Absauggerät
KSSA-1200**



**Absauggerät
KSSA-2500**

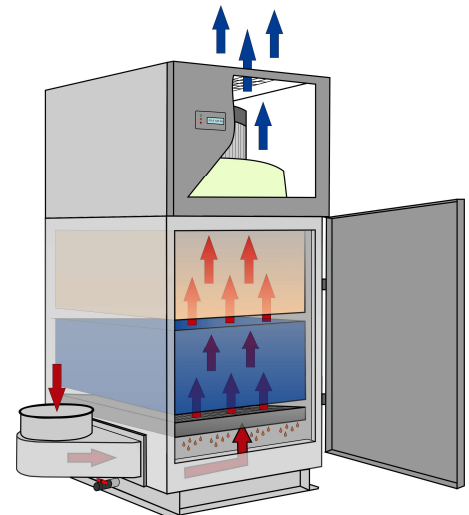
Herausforderung Metallbearbeitung – KSSA-Geräte zum Absaugen von Öl-/ und Emulsionsnebel

Herausforderung Metallbearbeitung

Bei der spanenden Metallbearbeitung werden die zur Kühlung und Schmierung eingesetzten Kühlschmierstoffe (KSS) in Aerosole (Nebel, Rauch, Partikel) umgewandelt. Die Einhaltung von Grenzwerten am Arbeitsplatz kann dann meist nur durch den Einsatz geeigneter Absauggeräte gewährleistet werden: Die Absauggeräte der KSSA-Linie sind filtertechnisch für die Anforderungen kühltschmierstoffhaltiger Prozessluft ausgelegt, KSS-Aerosole werden konstant erfasst und zuverlässig abgeschieden.

Aufbau KSSA-Absauggeräte – vertikales Design

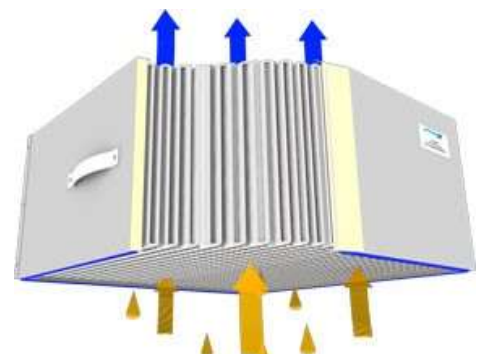
KSSA-Absauggeräte bestehen aus einem 3-stufigen Filtersystem mit vertikaler Anordnung: über Vorfilter, Hauptfilter und Nachfilter wird Öl-/Emulsionsnebel nach mechanischem Prinzip abgeschieden. Der Abscheidegrad beträgt bis zu 99,95% nach DIN EN 1822:2009. Der an den Filtern abgeschiedene Kühlschmierstoff läuft entweder über einen Schlauch in die Werkzeugmaschine zurück oder kann über einen Hahn abgelassen werden.



Schema-Skizze KSSA-2500

Hochwertige Hauptfilter-Kassette als Kernkomponente

Der vertikale Aufbau ist Voraussetzung dafür, dass der selbstdrainierende Hauptfilter bei Anlagen-Stillstand teilweise regenerieren kann. Dies trägt ebenso zu langen Filterstandzeiten und einem quasi wartungsfreien Betrieb bei, wie die überdurchschnittliche Filterfläche des Hauptfilters: denn anders als z.B. bei bloßen Filtermatten, wird das Filtermaterial mehrfach um ALU-Separatoren gelegt (vgl. Bild rechts oben), was zur großen Filterfläche führt.



Hauptfilter in KSSA-Geräten

Zuverlässiges Geräte-Konzept durch vertikalen Aufbau und selbstdrainierenden Hauptfilter

Technische Daten

Gerät	Luftvolumen	Spannung / Frequenz	Leistung / Aufnahme	Ansaug-Ø	Gewicht	Größe (HxBxT)
KSSA-600	600 m³/h	230V +/-10% 50/60Hz	0,75kW 1,5A	120mm - 150mm	ca.36kg	58 x 39 x 46cm
KSSA-1200	1.200 m³/h	230V +/-10% 50/60Hz	0,75kW 2,9A	175mm - 200mm	ca. 70kg	81 x 55 x 64cm
KSSA-2500	2.500 m³/h	400V +/-10% 50Hz	2,2kW 4,2A	250mm	ca. 225kg	152 x 113 x 88cm

Ausstattung

Absauggeräte der KSSA-Linie für die Installation direkt an einer Werkzeugmaschine sind in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich:

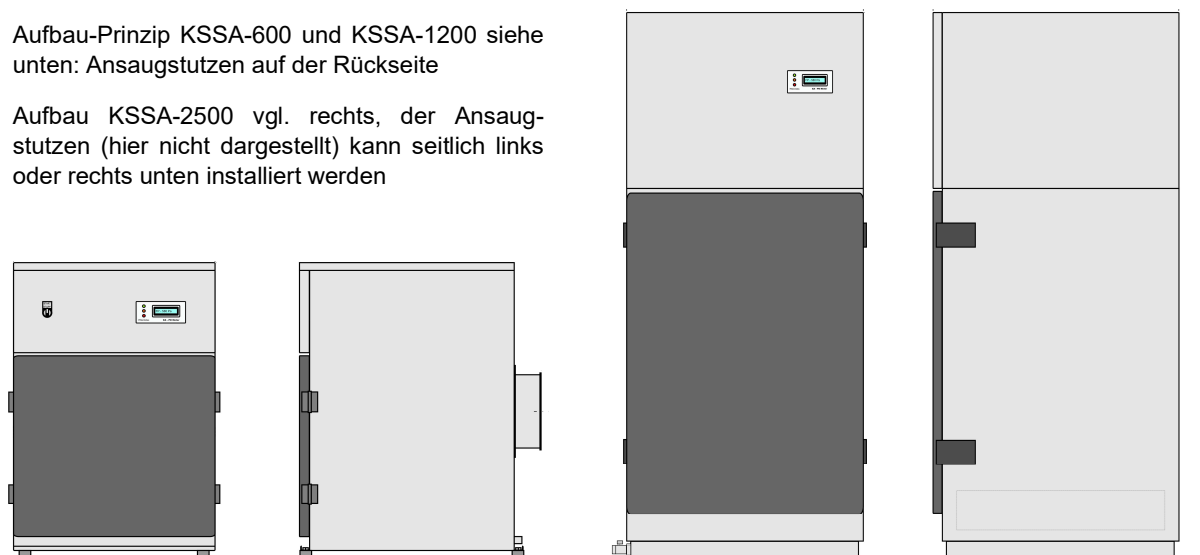
- EIN/AUS entweder manuell oder durch Hauptmaschine
- optisches Signal für Filter-Service oder alternativ: Filterwechsel-Anzeige individuell für Hauptfilter und Nachfilter
- Kühlschmierstoff-Ablass via Hahn oder per Schlauch-Siphon direkt in die Maschine
- Zubehör: Konsolen, Schläuche, Rohre

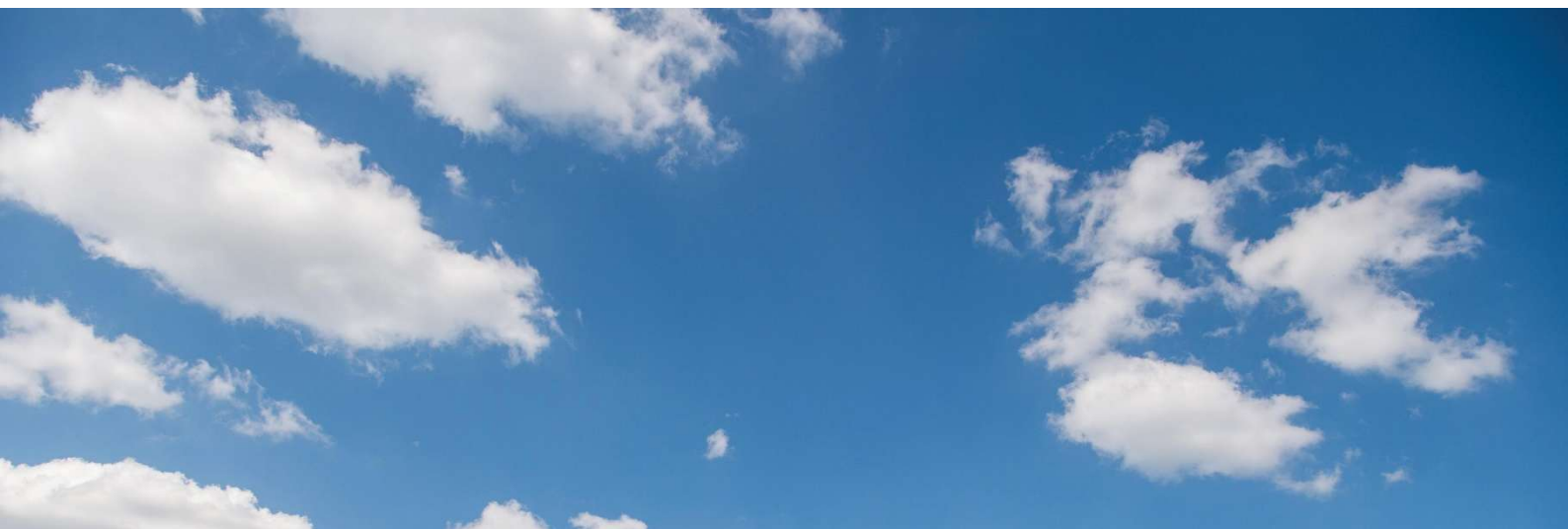
KSSA-Einzelplatz-Absauggeräte sind mit EC-Technik (KSSA-600/-1200) bzw. optional mit Frequenzumformer (KSSA-2500) ausgestattet, was folgende Vorteile bietet:

- der Luftvolumenbedarf kann individuell für jede Maschinengröße eingestellt werden
- d.h. das Absauggerät wird also in Teillast betrieben, was zu Energieeinsparung und längeren Filterstandzeiten führt
- darüber hinaus lässt sich in Kombination mit einem Regelungs-Modul das Luftvolumen, trotz zunehmender Filtersättigung, konstant halten

Aufbau-Prinzip KSSA-600 und KSSA-1200 siehe unten: Ansaugstutzen auf der Rückseite

Aufbau KSSA-2500 vgl. rechts, der Ansaugstutzen (hier nicht dargestellt) kann seitlich links oder rechts unten installiert werden





NOTIZEN:

Heilemann GmbH & Co.KG
Absaugtechnik
Stauferstr. 20
D-73579 Schechingen

Telefon: +49 71 75 / 30 99 894
Telefax: +49 71 75 / 30 99 895
email: info@heilemann-absaugtechnik.de
web: www.heilemann-absaugtechnik.de

Vertretungsberechtigte Geschäftsführer:
Dipl.-Kfm. Benedikt Heilemann
Roland Heilemann

Handelsregister HRA 723276
Gerichtsstand: Amtsgericht Ulm
USt.-ID-Nr. DE 286917891
Steuer-Nr. 83083/24655